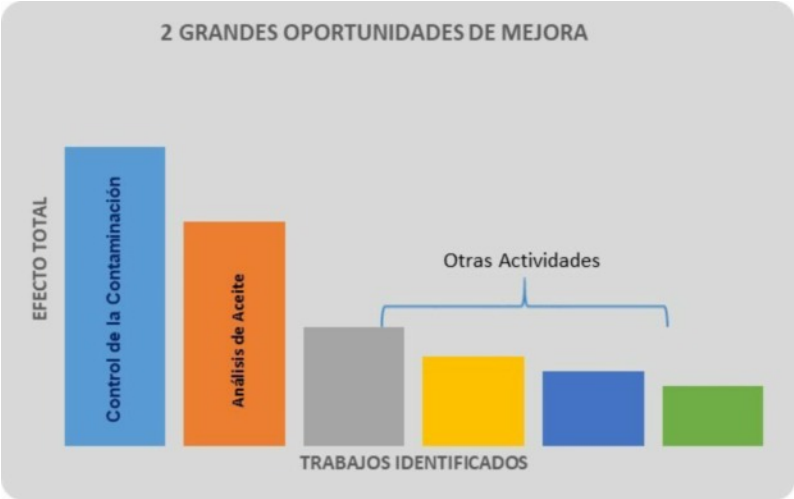
Gestión de la Lubricación

El enfoque de la Administración en actividades de lubricación (limpieza o prevención de ingreso de contaminantes) es uno de los elementos claves para lograr mejoramientos significativos en la vida de los componentes de los equipos y también en la reducción de uso de lubricantes.

- La investigación ha mostrado que el 55% de todas las fallas mecánicas, son causadas por una falta de lubricación o ingestión de suciedad.
- Se debe formar un equipo de lubricación especializado, para enfocarse específicamente en actividades de lubricación
- Los especialistas en Lubricación deberán coordinar y monitorear las actividades de lubricación en la planta.



La gestión de lubricación es una de las bases que sustentan los sistemas de confiabilidad, RCM, hoy aplicado en el mundo.

En un esquema de gestión de la mantención, la lubricación toma un lugar relevante, a partir del ámbito reactivo-predictivo, a uno proactivo, es decir, ir más adelante para eliminar causas raíces de fallas y extraer más información para tomar decisiones importantes y debidamente programadas, especialmente cuando se trata de hacer una detención o decidir si se reemplaza un equipo.

Gestión de la Lubricación

Analizando las oportunidades de mejora, (ver gráfico página anterior) se visualizan dos objetivos de corto

Establecer un programa de análisis de aceites

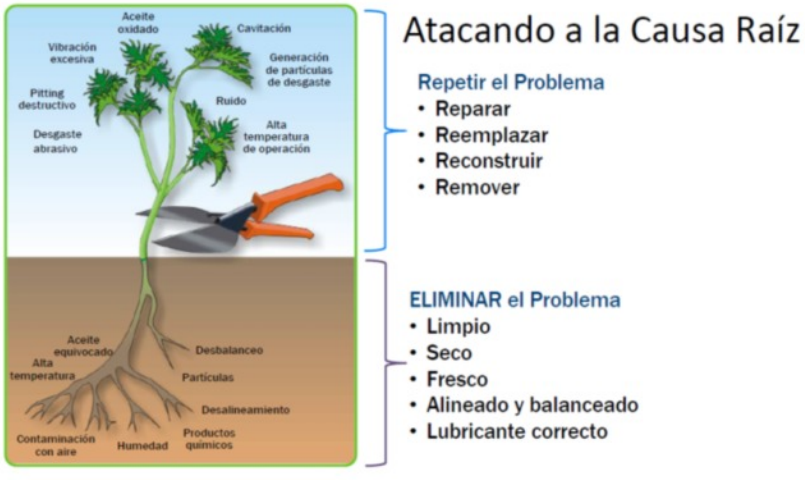
La combinación de estrategias es una manera de aprovechar las fortalezas de cada tecnología y superar sus debilidades.

- El análisis de aceite es el responsable de la detección del 40% de los defectos
- El análisis de vibraciones, del 33%
- Ambas técnicas combinadas del 27% restante de los defectos detectados

Termolub EIRL, ofrece servicios de análisis de aceites lubricantes, combustibles y refrigerantes, a través de SGS Chile, empresa internacional con una larga trayectoria en los ámbitos de la industria Petrolera, Minería, Construcción, Transporte, entre otras.

- Aceites de Motor
- Aceites hidráulicos
- Aceites de Engranajes entre otros

En todos los análisis se entregan los resultados en 48 a 72 horas una vez recibidas las muestras en el Laboratorio. Incluyen los Kits de muestreo y capacitación inicial sobre toma de muestras y ciclo de charlas sobre mantenimiento predictivo-proactivo



© Noria – Beneficios de la Lubricación Clase Mundial

Gestión de la Lubricación

Controlar la contaminación interna y externa

Para detectar oportunidades de mejora y controlar la contaminación interna y externa se realiza una inspección a la planta donde se analiza la situación de cada sistema (hidráulico, engranajes) siendo los puntos que se desarrollan los siguientes:

a. Especificaciones de lubricantes

b. Proceso Abastecimiento

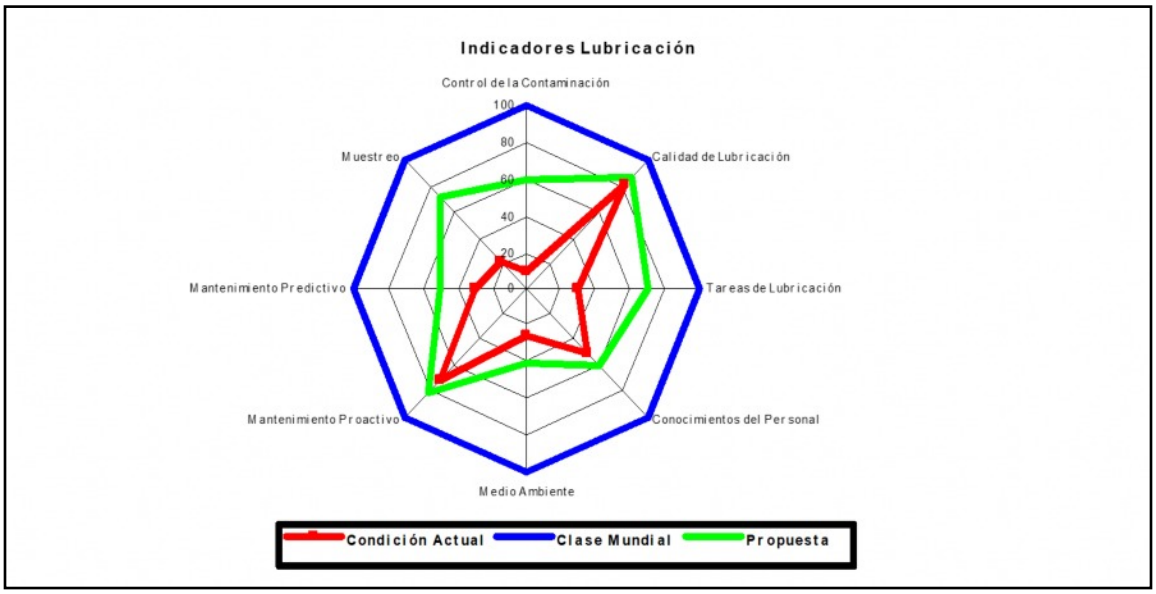
c. Almacenamiento

d. Traslados

e. Lubricación y Rellenos

f. Mantenimiento basado en condición

g. Técnicas de control y medición

h. Disposición de aceites usados

i. Evaluación de conocimientos de lubricación (sed detectan necesidades de capacitación